



SERVICES CULTURE ÉDITIONS  
RESSOURCES POUR  
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Clermont-Ferrand  
pour la  
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

SESSION 2012

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE  
**ÉBÉNISTE**

**EP3**  
**FABRICATION D'UN OUVRAGE**  
**D'ÉBÉNISTERIE**

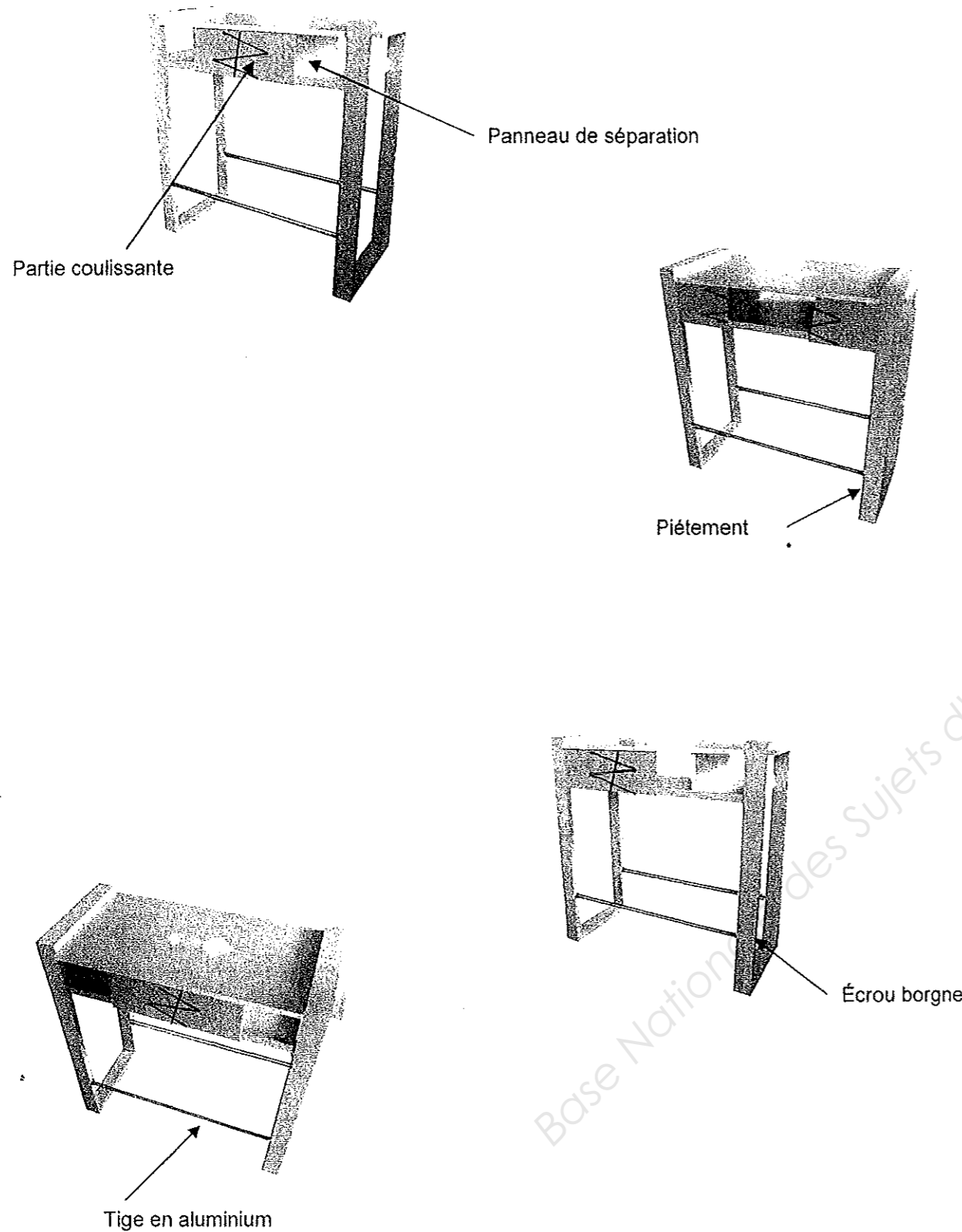
**DOSSIER SUJET**

Ce dossier comprend :

- > page de garde folio 1/3 ;
- > descriptif folio 2/3 ;
- > fiches de débit folio 3/3 ;

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE		Code examen : 12 EP3	
EP3 Fabrication d'un ouvrage d'ébénisterie		Session 2012	
SUJET	Coefficient : 8	Durée : 21 heures	folio 1/3

## CONSOLE



## CONSOLE

### Descriptif

Meuble d'appoint pouvant se présenter dans une entrée.  
 Cette console se compose de trois sous-ensembles.

#### ⇒ Le piétement

Deux cadres en chêne massif : les traverses hautes et les montants sont assemblés par une queue d'aronde à l'avant et par une queue droite à l'arrière. Les traverses basses et les montants sont assemblés à coupes d'onglet maintenues par des lamellos n°0.

#### ⇒ Le caisson

Il est constitué d'un premier panneau (dessus) en contreplaqué okoumé de 15 mm alaisé sur le pourtour et plaqué deux faces.

D'un deuxième panneau (dessous) alaisé sur les côtés, à l'arrière et plaqué deux faces. Une pièce de bois fixée sur le chant de devant sert de glissière (voir folio 2/3).

Les panneaux de séparation (en contreplaqué 15 mm) sont alaisés à l'avant et à l'arrière et plaqués deux faces. Ils sont assemblés avec le dessus et le dessous à l'aide de lamellos n°10.

#### ⇒ La partie coulissante

En bois de peuplier, plaqué deux faces, elle coulisse dans une rainure sur le dessus et est maintenu à l'aide d'une glissière vissée en bois.

Après sa fabrication elle est divisée en deux parties par un sciage manuel.

Le caisson est vissé sous le piétement et des tiges maintiennent l'écartement.

### Travail demandé

- ✓ Rendre l'ouvrage suivant les plans, matériaux débités à disposition et exécuter une finition prête à vernir.
- ✓ Voir documents pour l'épreuve d'usinage.

**Nota : tous renseignements techniques ne figurant pas dans le dossier sont laissés à la libre interprétation et à l'initiative du candidat.**

### Évaluation

- Aspect général.
- Respect des assemblages des cotes et du montage.
- Bon fonctionnement du panneau coulissant.
- Qualité des motifs en placage.
- Qualité de la finition.

✓ Le profilage d'une feuillure (pièce d'usinage façade coulissante) sera évalué par un réglage machine en cours de fabrication.

### Vous disposez

- De 21 heures.
- Du dossier sujet.
- Du dossier ressource (folios 2/4, 3/4, 4/4).
- De vos pièces corroyées.
- De votre caisse à outils d'ébéniste.
- Du parc machines

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE			Code examen : 12 EP3
EP3 Fabrication d'un ouvrage d'ébénisterie			Session 2012
SUJET	Coefficient : 8	Durée : 21 heures	folio 2/3

FICHE DE DÉBIT

Vous disposez :

Rep	Désignation	Matière	Nbre	Dimensions finies		
				Long	larg	Ép
<b>PIÉTEMENT</b>						
1	Montants	chêne	4	800	60	22
2	Traverses haute et basse	chêne	4	350	60	22
<b>CAISSON</b>						
3	Tablette haute	contreplaqué	1	780	340	15*
4	Alaises devant et derrière	chêne	2	780	16.5	10
5	Alaises gauche et droite	chêne	2	340	16.5	10
6	Tablette basse	contreplaqué	1	780	323	15
7	Alaise de devant *	chêne	1	780	24	4.5
8	Alaise de derrière	chêne	1	780	16.5	10
9	Alaise gauche et droite	chêne	2	323	16.5	10
10	Panneaux de séparation	contreplaqué	2	305	120	15
11	Alaises pour séparations	chêne	4	120	16.5	10
<b>PANNEAU COULISSANT</b>						
12	Façade	peuplier	1	370	148	7
13	Glissière	chêne	1	370	17	10
<b>USINAGE</b>						
	Pièce d'usinage	médium	1	370	100	10

Surcote de débit de 50 mm en longueur pour les pièces massives.

FICHE DE DÉBIT

Vous disposez :

Rep	Désignation	Matière	Nbre	Dimensions finies		
				Long	larg	Ép
<b>PLACAGE DES TABLETTES</b>						
P1	Parements et contres parements (sens du fil sur la longueur)	frêne	4	800	360	6/10
<b>PLACAGE DES PANNEAUX SÉPARATIONS</b>						
P2	Parements et contres parements (sens du fil sur la largeur)	frêne	4	350	120	6/10
<b>PLACAGE PANNEAU COULISSANT</b>						
P3	Parement côté gauche (sens du fil sur la largeur)	frêne	1	320	148	6/10
P4	Parement côté droit (sens du fil sur la longueur)	frêne	1	320	148	6/10
P5	Contre parement (sens du fil sur la longueur)	frêne	1	370	148	6/10
<b>PLACAGE INCRUSTATION TABLETTE HAUTE</b>						
P6	Grand carré	chêne	1	70	70	6/10
P7	Carré moyen	frêne	1	50	50	6/10
P8	Petit carré	chêne	1	40	40	6/10
<b>FOURNITURE</b>						
Papier gommé à la demande						
Colle vinylique à la demande						
Papier abrasif grain n° 100, 120, 150 : 2 feuilles de chaque par candidat						
Lamellos n° 0 : 4 par candidat						
Lamellos n° 10 : 8 par candidat						
Vis VBA 2.5 x 12 : 4 par candidat						
Vis VBA 3.5 x 30 : 6 par candidat						
Pointes T.H. Long. 16 mm : 5 par candidat						
Tiges filetées Ø4 : 2 par candidat						
Tubes en aluminium Ø6 : 2 par candidat						
Écrous borgnes Ø4 : 4						

Surcote de débit de 10 mm en longueur et en largeur pour le placage

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE			Code examen : 12 EP3
EP3 Fabrication d'un ouvrage d'ébénisterie			Session 2012
SUJET	Coefficient : 8	Durée : 21 heures	folio 3/3